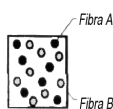


Un material de refuerzo comprende la confluencia de diversos materiales, en este caso nos concentraremos solamente en refuerzos a base de fibras de vidrio.

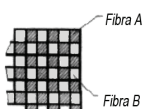
Existen diversos tipos de tejidos:



MIXTO

Mezcla de fibras de un solo filamento no tejido

Chopped strand—Velo de superficie—MAT300



TEJIDO

Entretejidos de distintas fibras

Tejido 220—Roving cuadriaxial

¿Para qué se usa?

La función de los tejidos de vidrio es reforzar estructuras y conformar cáscaras resistentes.

Los diversos tejidos combinados con resinas que ofrece TECNARTE, cumplen distintas funciones. De acuerdo a la necesidad, si son pequeñas cáscaras, grandes estructuras, laminados sobre núcleos o bien como material de relleno, cada tejido tiene su aplicación especial.

¿Qué tejido utilizar?

• VELO DE SUPERFICIE

El velo de superficie es un fieltro de vidrio muy delgado que se compone de continuos de fibra aglomerados.

Se utiliza principalmente para la creación de cáscaras livianas de refuerzo.

El velo de superficie puede ser aplicado en varias capas, para lograr mayor grosor y mejor resistencia. Sin embargo, no otorga resistencia estructural, por tener todas las fibras orientadas al azar.

Especialmente recomendado para utilizarlo con Acrystal. El apresto que tiene el velo se disuelve fácilmente permitiendo su moldeo en vértices y ángulos vivos.

• MAT 300

Es un fieltro construido por filamentos individuales y distribuidos al azar, similar al velo, sin orientación. Contiene un apresto que se disuelve fácilmente con la resina Acrystal y permite también ser utilizado con resinas epoxi o poliéster.

A diferencia del velo de superficie, este tejido genera mayor volumen, y se emplea principalmente para aumentar espesores de laminados.

Para vértices, el MAT debe estar bien embebido en resina para permitir su moldeo.

• TEJIDO 220

Este tejido está compuesto por filamentos continuos TEJIDOS en forma vertical y horizontal, uno por trama y uno por cadena en ángulos de 90°. Se emplea principalmente en estructuras con resinas epoxi de baja viscosidad, y resinas poliéster, confiriendo alta resistencia a las estructuras.

• ROVING CUADRIAXIAL

Especialmente recomendado para grandes estructuras, donde el esfuerzo genera diversos puntos de tensión. Sus filamentos están colocados en forma vertical, horizontal y en diagonal, lo que proporciona mayor resistencia en combinación con diversas resinas.

Es un tejido excelente para combinar con Acrystal y velo de superficie.

• CHOPPED STRAND

Son fibras cortadas de aprox. 25 mm recomendadas especialmente para mezclar con resina y generar pastas tixotrópicas que requieran algo de resistencia estructural.

¿Qué resinas son aptas para laminar?

ACRYSTAL: Ver Guía de aplicación—Acrystal laminado

POLI-XTAL: Ver Guía de aplicación—POLI-XTAL laminado

Resinas epoxi de baja viscosidad

Datos técnicos

	gr/m2	ancho
Velo de superficie 30	30	1.20 mts
MAT 300—Fieltro de vidrio	300	1.40 mts
Tejido 220 (pleno)	220	1 mt
Roving cuadriaxial	200	1.20 mts
Chopped strand	2.5 mm/Kg	

Seguridad e higiene

Tejidos de refuerzo son pequeñas fibras de vidrio que pueden limitar el tracto respiratorio y los ojos.. No debe olvidarse la utilización de guantes descartables, ya que pueden provocar microcortes en la piel.

En el caso de fibra cortada, es recomendable utilizar barbijos, para evitar la inhalación de filamentos.

Las fibras de vidrio, junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales/ peligrosos para el medio ambiente.