

Generalidades

Adhesivo epoxi de dos componentes sin solventes. Presenta excelentes propiedades mecánicas, baja contracción y muy buenas propiedades adhesivas sobre diversos sustratos metálicos y minerales.

Aplicaciones

Pegado de planchuelas y refuerzos de acero sobre estructuras de hormigón	Anclaje de armaduras y de cables de pretensado
Pegado de elementos de hormigón prefabricados	Reparación de fisuras y rajaduras en hormigón y mampostería
Fijación de postes de barandas en escaleras y balcones, ganchos, etc	Hincado horizontal de barras de acero en hormigón, etc
Fundación y nivelación de carriles de pórtico, también en la técnica de almacenamiento en altura	

Procesamiento

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

Relación de mezcla

ATENCIÓN: No debe variarse la proporción de mezcla, resina – endurecedor, para retardar o acelerar el curado. La relación de mezcla debe respetarse con un máximo de desviación del +/- 2%.

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm ³)
DIBETON® CA 20 A (resina)	100	2
DIBETON® CA 20 B (endurecedor)	50	1

Deberán mezclarse ambos componentes hasta lograr una masa homogénea de color uniforme, sin grumos ni estrías, utilizando una espátula plana y un recipiente limpio y descartable.

NOTA! Los compuestos pueden presentar generalmente un decantado de sus cargas después de un largo período de almacenamiento. Para evitar errores en la dosificación, es necesario homogeneizar el componente resina y endurecedor por separado con toda su carga evitando la formación de grumos, antes de mezclar ambos componentes.

Propiedades del compuesto

Propiedades	UM	Valores
Aspecto / color		Pasta tixotrópica verde
Resistencia a la compresión	Kg/cm ²	Ca 1.7 – 1.8
Dureza Shore	D	>85
Vida útil 100 gr @20°C	Min	45
Curado 20°C	Hs	20 – 24

Temperaturas inferiores a los 15 °C y una humedad relativa ambiente > al 60%, pueden afectar las propiedades finales del compuesto. Debe evitarse la condensación de humedad sobre la superficie recién aplicada durante el período de curado, manteniendo la temperatura del ambiente o de las piezas a ensamblar como mínimo unos 5 °C por encima del punto de rocío.

Instrucciones de uso

La superficie a ensamblar debe estar perfectamente libre de polvo, grasa y/o humedad. Superficies lisas o con lechada de cemento deben ser pretratadas químicamente con lavado de ácido clorhídrico o mecánicamente por abrasión por lijado o arenado para obtener una superficie rugosa que asegure el mojado del adhesivo sobre ambas superficies a ensamblar. Los envases **A (Resina)** y **B (Endurecedor)** deben estar acondicionados a una temperatura de trabajo de 20 a 25°C a fin de poder asegurar un correcto mezclado y posterior aplicación. Los mismos deben ser abiertos poco antes de ser usadas.

Mezclar breve pero vigorosamente los componentes con la espátula hasta obtener un compuesto de color **verde** homogéneo sin estrías. Aplicar con espátula plana o dentada dentro del límite de la vida útil estipulada. Vencido ese plazo el producto no está en condiciones de ser aplicado y debe ser descartado. Asentar la pieza a ensamblar golpeando suavemente con un taco de madera hasta posicionarla correctamente. En superficies verticales y “sobre cabeza” deben emplearse dispositivos de sujeción para mantener posicionada la planchuela de refuerzo hasta que el adhesivo haya gelificado completamente. Eliminar inmediatamente el excedente de material que surge en las juntas con una espátula plana y limpiar con papel descartable embebido en alcohol isopropílico.
ATENCION. Dañino a la salud e **inflamable**.

Forma de presentación

Presentación	Envase	DIBETON [®] CA 20 A	DIBETON [®] CA 20 B
Conjunto x 1,500 Kg	Balde/ Balde	1,000 Kg	0,500 Kg
Conjunto x 9,000 Kg	Balde / Balde	6,000 Kg	3,000 Kg
Conjunto x 37,500 Kg	Balde / Balde	25,000 Kg	12,500 Kg

Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18—25°C).

Precauciones de higiene:

Las resinas epoxi y sus endurecedores son productos químicos, debiéndose por lo tanto observar las siguientes precauciones de higiene:

El compuesto no contiene solventes volátiles. A pesar de ello no debe ser aplicado en ambientes totalmente cerrados.

Debe asegurarse una constante renovación de aire (3 - 5 veces el volumen del recinto).

A fin de evitar irritaciones de la piel y ojos, deberán utilizarse guantes descartables y anteojos de seguridad.

Debe prohibirse terminantemente **FUMAR** durante las tareas, como así también la ingestión de bebidas y de alimentos en el área de mezcla y aplicación.

Todos los operarios que hayan estado en contacto con el producto deberán higienizarse con agua caliente y jabón neutro, secándose en lo posible con toallas descartables de papel. Debe descartarse terminantemente el uso de solvente (Aguarrás, Thinner, Acetona, etc.) para la limpieza de manos y partes del cuerpo contaminadas.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIBETON[®] CA 20.