

Generalidades

Compuesto epoxi cristalino de baja viscosidad, sin solventes volátiles (VOC). Cura a temperatura ambiente con mínima contracción y tiene una excelente adhesión sobre hormigón y piedras naturales. La composición de su exclusiva formulación permite la impregnación profunda para la consolidación estructural de planchas de piedra natural micro fisuradas sin limitación de espesores, dado que no quedan atrapados solventes. Una vez curado, aun en condiciones desfavorables de temperatura y humedad, puede ser pulido sin empastar y presenta una terminación brillante.

Aplicaciones

Específicamente formulado para la impregnación e inyección en fisuras en mármoles, granitos y piedras naturales decorativas en general.

En combinación con polvos de piedra natural, marmolinas, colorantes naturales, permite la reconstrucción de grietas, descascarillados, melladuras, rajaduras, quiebres, etc. y relleno de oquedades naturales.

También puede ser empleado en procesos de refuerzo por inyección de fisuras y grietas en hormigón armado y en mampostería estructural con requerimientos de alta resistencia a la compresión.

Por su baja reactividad, conserva alta estabilidad dimensional sin rechupes. Permite la impregnación de mallas de refuerzo de vidrio como soporte en placas delgadas mejorando su resistencia a la flexión y vibraciones, conservando su integridad dimensional en caso de rotura en revestimientos decorativos de piedra natural, evitando accidentes por desprendimientos en fachadas de edificios.

Su alta transparencia permite el ensamblado y reconstrucción invisible de piezas pulidas en obras de alta calidad estética.

Procesamiento

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

Relación de mezcla

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm ³)
DIBETON® TC 29 A (resina)	100	2
DIBETON® TC 29 B (endurecedor)	50	1

ATENCIÓN: No debe variarse la proporción de mezcla, resina – endurecedor, para retardar o acelerar el curado. La relación de mezcla debe respetarse con un máximo de desviación del +/- 2%.

Mezcla: Para presentaciones a granel, pesar ambos componentes en la proporción indicada en un contenedor para luego mezclar manualmente o en forma mecánica (Bajas RPM).

Para presentaciones predosificadas, vaciar completamente el contenido total del envase de DIBETON® TC 29 B (Endurecedor) en el envase del componente DIBETON® TC 29 A (Resina) y luego mezclar intensamente con espátula plana de madera o metálica durante un mínimo de 3 min. hasta lograr una masa homogénea transparente y sin estrías. Debe evitarse el mezclado excesivo y enérgico ya que se incorporan adicionalmente burbujas de aire que dificultan la aplicación, reducen las resistencias mecánicas y desmejoran el aspecto estético final.

Una vez mezclado dejar reposar mínimo 3 min. para facilitar el desgasificado de la mezcla y proceder a la inmediata aplicación del compuesto dentro del tiempo de empleo indicado.

Tiempo de empleo – Pot life

Para una partida de aprox. 100g, la vida útil de la mezcla es de aproximadamente unos 60 - 75 minutos a 25 °C. Debe tenerse en cuenta que a mayor temperatura se acorta el tiempo de empleo

Condiciones óptimas de aplicación entre 20 – 25°C @ 40 – 60% HRA.

En situaciones críticas de baja temperatura y alta humedad ambiente es conveniente precalentar la superficie del sustrato con pistola de aire caliente o antorcha de gas con llama blanda a 30 -35°C y aplicar inmediatamente.

(Evitar la condensación de agua sobre la superficie a rellenar).

Comenzar con el proceso de impregnación, volcando el líquido mezclado sobre la superficie de la placa, esparciéndola uniformemente con una llana flexible, secador común con raspador de goma, etc.

A los efectos de asegurar una perfecta impregnación de las microfisuras es conveniente precalentar la placa a unos 50 - 60°C, procedimiento que contribuirá a disminuir la viscosidad de la mezcla facilitando la infiltración de la misma en las fisuras más finas.

Para aumentar la efectividad de la impregnación es recomendable someter a la placa a un proceso de vacío para asegurar una penetración profunda.

La aplicación previa de temperatura a la impregnación de la placa promoverá adicionalmente un perfecto curado, obteniéndose excelentes valores de dureza final

En caso de aplicaciones por inyección directa se deberán emplear picos inyectoros y el sellador rápido DIBETON® CA 20 A/B, para sellar previamente las fisuras y evitar el drenaje innecesario del sistema. Transferir el compuesto mezclado a una cámara intermedia y presurizar con aire comprimido a unos 5 – 6 bar (72 – 87 PSI). Para inyecciones manuales la mezcla de DIBETON® TC 29 AB puede ser introducida en cartuchos con pico inyector y aplicados manualmente con pistola a cremallera.

La superficie a impregnar de la placa de piedra u hormigón debe estar perfectamente libre de polvo, grasa y/o humedad. En caso de tener que efectuar reconstrucciones o ensambles de piezas sueltas sobre superficies lisas o con lechada de cemento, estas deben ser pretratadas químicamente con lavado de ácido clorhídrico y cuidadosamente secadas o arenadas para obtener una superficie rugosa que asegure el anclaje del compuesto epoxi.

Eliminar el polvo residual por aspirado o con aire comprimido libre de aceite y humedad.

Condiciones de curado

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (hs)	Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (hs)
10	>48	40	6—8
10—20	24—36	65	2
>20	24		

El curado final del compuesto a temperatura ambiente se completa a los siete días de aplicado, desarrollando completamente sus propiedades finales.

Un proceso de postcurado adicional a 60°C aumenta significativamente las resistencias mecánicas y químicas del compuesto.

Consumo promedio

El consumo promedio es de aproximadamente 1,15 Kg./m² por mm de espesor.

Características y propiedades

Aspecto	Visual	Líquido cristalino
Color	Visual	Cristalino/incoloro
Viscosidad (23°C)	mPas	1000—1200
Densidad	g/ml	1.15
Dureza SHORE	D	83+/- 1*
Resistencia a la compresión	MPa	>70—75

*Postcurado 2 hs a 65°C

Forma de presentación

Presentación	Envase	DIBETON® TC 29 A	DIBETON® TC 29 B
Conjunto x 0.600 Kg	Botella / Botella	1,000 Kg	0,500 Kg
Conjunto x 4,500 Kg	Bidón / Bidón	3,000 Kg	1,500 Kg
Conjunto x 30,000 Kg	Bidón / Bidón	20,000 Kg	10,000 Kg

Seguridad e higiene

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1ª clase. En caso de requerirlo contamos con la correspondiente [HOJA DE SEGURIDAD \(MSDS\)](#)

Medio ambiente: Disposición final de residuos y limpieza. Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIBETON® TC 29.