

Generalidades

Compuesto bicomponente epoxi de colada con carga mineral inerte y de consistencia ligeramente pastosa de alta fluidez. Cura a temperatura ambiente con mínima contracción, excelente adhesión sobre hormigón / acero. No contiene solventes volátiles. Sin limitación de espesores dado que no quedan solventes atrapados, con terminación brillante, aún en condiciones extremas de temperatura y humedad.

Aplicaciones

Anclaje de pernos e hincado de barras en construcciones de hormigón

Inyección de fisuras y grietas en hormigón armado y en mampostería estructural con requerimientos de alta resistencia a la compresión

Grouting apto para saneamiento estructural de aplicación universal

Trabajos de montaje y ensamblado de diversos tipos de fijación de máquinas, colocación de postes, barandas, ganchos, etc. asentamiento de revestimientos cerámicos antiácidos

Relleno de oquedales y nidos de piedra por gravedad o inyección asistida, colado y fijación de guías y carriles

Tomado de juntas cerámicas en revestimientos de pisos industriales expuestas a grandes esfuerzos mecánicos y ataque químico agresivo, en cervecerías, tambos, industria de bebidas, plantas químicas, salas de baterías, lavaderos, baños termales, mataderos, cocinas industriales, etc.

Protección como sellador líquido contra agentes abrasivos en construcciones hidráulicas

Por su baja reactividad, conserva alta estabilidad dimensional permitiendo el relleno de grandes volúmenes sin contracción y deformación apreciable.

Procesamiento

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

Relación de mezcla

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm ³)
DIBETON® IS 20 A (resina)	100	NR
DIBETON® IS 20 B (endurecedor)	23	NR

ATENCIÓN: No debe variarse la proporción de mezcla, resina – endurecedor, para retardar o acelerar el curado. La relación de mezcla debe respetarse con un máximo de desviación del +/- 2%.

Deberán mezclarse ambos componentes hasta lograr una masa homogénea de color uniforme, sin grumos ni estrías, utilizando una espátula plana y un recipiente limpio y descartable.

NOTA IMPORTANTE: Previo a la mezcla deberá removerse el material en los envases hasta obtener una masa uniforme y homogénea sin grumos. Los componentes pueden presentar la decantación de la carga inerte después de un periodo largo de almacenamiento (> 6 meses)

Vaciar completamente el contenido total del envase de DIBETON IS20 B (Endurecedor) en el envase del componente (A) Resina. Mezclar intensamente con espátula plana de madera o metálica durante un mínimo de 3 min. hasta lograr una masa homogénea de color verde intenso y textura uniforme, sin estrías. Debe evitarse el mezclado excesivo y enérgico ya que genera calor y puede acortar significativamente la vida útil de la mezcla, incorporando innecesariamente burbujas de aire que dificultan la aplicación y reducen las resistencias mecánicas. Dejar reposar mínimo 3 min para facilitar el desgasificado de la mezcla y comenzar con el proceso de colada. En caso de aplicaciones por inyección, transferir el compuesto mezclado a una cámara intermedia y presurizar con aire comprimido a unos 5 – 6 bar (72 – 87 PSI). Para inyecciones manuales la mezcla puede ser introducida en cartuchos con pico inyector y aplicados manualmente con pistola a cremallera.

La superficie del hormigón debe estar perfectamente libre de polvo, grasa y/o humedad. Superficies lisas o con lechada de cemento deben ser pretratadas químicamente con lavado de ácido clorhídrico o mecánicamente por abrasión por lijado, o arenado para obtener una superficie rugosa que asegure el anclaje del grouting. Eliminar el polvo residual por aspirado o con aire comprimido libre de aceite y humedad.

Tiempo de empleo – Pot life

Para una partida de aprox. 600g, la vida útil de la mezcla es de aproximadamente unos 20 - 25 minutos a 23 °C. Debe tenerse en cuenta que a mayor temperatura se acorta el tiempo de empleo.

Condiciones de curado

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (horas)	Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (horas)
<15	No cura	-	-
23	20—24	-	-

El curado final del compuesto se completa a los siete días de aplicado, desarrollando completamente sus propiedades finales.

Procesamiento

Consumo promedio

El consumo promedio es de unos 1,40 Kg/m² por mm de espesor.

Procesamiento

Preparar la superficie a recubrir en hormigón por cepillado intenso con cepillo de acero y luego eliminación del polvo con aire comprimido seco y sin aceite. En superficies metálicas, limpieza por abrasión mecánica a metal blanco y posterior desengrasando con Desengrasante DCM, o hexanol. (Atención solventes muy inflamables). Dejar evaporar, secar bien. No volver a contaminar. No emplear solventes clorados (Cloruro de metileno, tricloretileno, etc.) o solventes comunes de pintura o domésticos.

Proceder a la inmediata aplicación del compuesto dentro del tiempo de empleo indicado. Condiciones óptimas de aplicación: 20 – 25°C y 40 – 60% HRA. En situaciones críticas de baja temperatura y alta humedad ambiente es conveniente precalentar la superficie del sustrato con pistola de aire caliente a 30 -35°C y aplicar inmediatamente. (Evitar la condensación de agua sobre la superficie a rellenar).

Características y propiedades

Propiedades	UM	Valores
Aspecto / color		Pasta fluida verde intenso
Viscosidad	Cp	25000—30000
Densidad	g/ml	1.4
Dureza SHORE	D	86 +/- 1
Resistencia a la compresión	MPa	>70—75

Presentación

Presentación	Envase	DIBETON [®] IS 20 A	DIBETON [®] IS 20 B
Conjunto x 0,550 Kg	Balde/ Botella	0,450 Kg	0,100 Kg
Conjunto x 4,300 Kg	Balde / Botella	3,500 Kg	0,800 Kg

Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18—25°C).

Precauciones de higiene:

Las resinas epoxi y sus endurecedores son productos químicos, debiéndose por lo tanto observar las siguientes precauciones de higiene:

El compuesto no contiene solventes volátiles. A pesar de ello no debe ser aplicado en ambientes totalmente cerrados. Debe asegurarse una constante renovación de aire (3 - 5 veces el volumen del recinto). A fin de evitar irritaciones de la piel y ojos, deberán utilizarse guantes descartables y anteojos de seguridad. Debe prohibirse terminantemente **FUMAR** durante las tareas, como así también la ingestión de bebidas y de alimentos en el área de mezcla y aplicación.

Todos los operarios de hayan estado en contacto con el producto deberán higienizarse con agua caliente y jabón neutro, secándose en lo posible con toallas descartables de papel. Debe descartarse terminantemente el uso de solvente (Aguarrás, Thinner, Acetona, etc.) para la limpieza de manos y partes del cuerpo contaminadas.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIBETON[®] IS 20.