

## Generalidades

Novedoso material aislante de siliconas tipo gel, base silicona, de dos componentes. Su color es cristalino. Curado a temperatura ambiente. Posee certificado FDA y puede también ser utilizado para prótesis ortopédicas.

**Su principal característica es su baja viscosidad para llenado y sellado de componentes electrónicos para aislamiento. Es un material reentrable.**

## Aplicaciones

**Adecuado para sellar componentes electrónicos, módulos de potencia y control, que requieran impermeabilidad y aislamiento.**

Permite ser usado en pantallas LED, generadores de energía eólica, sustratos de PCB, etc.

## Instrucciones de uso

Pese cada componente con precisión ( $\pm 5\%$ ) en contenedores limpios y secos.

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm3)
Silcast® 800 A (caucho)	100	100
Silcast® 800 B (catalizador)	100	100

Mezcle bien el caucho y el catalizador raspando las paredes del contenedor, el fondo y espátula de mezcla varias veces para asegurar un mezclado uniforme.

Para la mezcla por medio mecánico, mezclar a baja velocidad, max 500 RPM. Evitar la excesiva incorporación de aire a la mezcla.

En caso de utilizar bomba de vacío, desairar la mezcla a 0.08 MPa durante 3 min.

**NOTA: Las condiciones óptimas para el empleo de los cauchos de siliconas son: temperatura ambiente entre 23 – 25°C y humedad relativa ambiente no mayor de 60 – 65%. En caso de requerir un aceleramiento en el curado del material, recomendamos calentar ambos componentes.**

### Tiempo de uso—PotLife

Para una mezcla de 100 gr, el tiempo de uso es entre 20 y 30 minutos a temperatura ambiente (20—25°C). A mayor temperatura, se acorta el tiempo de curado.

## Propiedades técnicas

Tiempo de preparación (100 gr)	Minutos	20—30
Tiempo de desmolde	Hs	1—2
Contracción	%	<0.1%
Dureza SHORE	A	N.A.—gel
Viscosidad	mPas	1800 +- 800

### ATENCION!

#### Inhibición del curado

Todos los elastómeros de silicona que curan por adición son susceptibles de inhibición del curado cuando entran en contacto con determinados materiales y productos químicos. Si el elastómero sólo ha curado parcialmente al cabo de 24 horas, quiere decir que se ha producido una inhibición. Las aminas y los materiales que contienen azufre son inhibidores fuertes, al igual que las sales organoestañadas utilizadas en RTV de silicona de curado por condensación. Se recomienda encarecidamente comprobar, antes de emplear este material, si los recipientes de mezcla, los materiales de los moldes, los originales y los agentes de desmoldeo tienen algún efecto inhibitor.

## Presentación

Presentación	Envase	Silcast® 800 A	Silcast® 800 B
Conjunto x 1,000 KG	Botella / Botella	0,500 Kg	0,500 Kg
Conjunto x 4,000 KG	Bidón / Bidón	2,000 Kg	2,000 Kg
Conjunto x 20,000 KG	Bidón / Bidón	10,000 Kg	10,000 Kg

---

## Seguridad e higiene

Los cauchos y sus catalizadores en general son irritantes y sensibilizantes de piel y mucosa, por eso debe trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables.

Nunca debe utilizarse ningún solvente para higiene personal. Únicamente lavar con agua tibia y detergente y secarse con toallas descartables. Contamos con su correspondiente HOJA DE SEGURIDAD (MSDS).

Los residuos del caucho vulcanizado junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

**ATENCIÓN:-NO APTO USO ALIMENTICIO O DENTAL**

---

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con Silcast® 800.