

Descripción

Denominación:	Compuesto de colada
Resina	VP GM 1720 Comp. A
Endurecedor	VP GM 1720 Comp. B
Color	Blanquecino

Aplicaciones / Propiedades del material

- Presas / tomas de escalada
- Coladas rápidas de alta dureza
- Coladas de control
- Prototipos, reproducción de piezas
- Placas de moldeo rápidos para fundición
- Caja de noyos
- Cumple Norma EN 12572-3:2017
- Alta resistencia a la abrasión
- Fácil procesamiento
- Buena resistencia al impacto
- Excelente fluidez,
- Fácil pigmentado
- No contiene carga

Procesamiento

Producto		Mezcla VP GM 1720 / Comp. A+B	Resina VP GM 1720 Comp. A	Endurecedor VP GM 1720 Comp. B
Relación de mezcla	P. peso		100	70
Viscosidad a 25°C	mPas	600 ± 100	1050 ±150	15 ± 5
Densidad a 20°C	g/cm ³	1,10 ± 0,02	1.03 ± 0,02	1,22 ± 0,02
Vida útil 170 g / 20°C	minutos	7—10	-	-
Desmolde a temp. amb.	minutos	60 - 120	-	-

Propiedades físicas

Características	Norma	Unidad	Valor
Resistencia a la flexión	EN ISO 178	MPa	80 ± 5
Elongación a rotura en flexión	EN ISO 187	%	5,2 ± 0,2
Modulo-E (flexión)	EN ISO 178	MPa	2400 ± 200
Resistencia al impacto (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	45 ± 7
Resistencia a la compresión	DIN EN ISO 604	MPa	45 ± 5
Resistencia a la abrasión. Taber Abraser H18 - 500g / 500 RPM	Interno	mg	Aprox. 45
Dureza SHORE	DIN ISO 7619-1	Shore D	80 ± 2

Unidades de venta / Presentación

Presentación	Envase	VP GM 1720 A	VP GM 1720 B
Conjunto x 1,000 kg	Botella PE	1,000 kg	0,700 kg
Conjunto x 8,500 kg	Bidón	5000 Kg	3,500 Kg
Conjunto x 42,500 kg	Envase original / Bidon	25,000 Kg	17,500Kg

Instrucciones de uso

El material y el lugar de trabajo deben estar acondicionados a una temperatura entre los 18 y 25°C. Antes de mezclar remueva el contenido del **Componente A** hasta obtener un líquido homogéneo, sin estrías ni sedimentos. Dosifique correctamente los componentes y mézclelos meticulosamente en las proporciones indicadas. Después de preparar el material cierre inmediatamente los envases para evitar contaminación por humedad ambiente. Los moldes porosos (yeso, cemento, maderas, etc.) deben sellarse con un sellador de poros adecuado y deben estar perfectamente secos. Antes de efectuar la colada es conveniente precalentar los moldes de caucho de siliconas a 30°C para evitar la formación de marcas (menisco) por contracción en la superficie y en contornos ocultos.

NOTA: Deben utilizarse ambos compuestos respetando número de lote y fecha de fraccionamiento.

Generalidades

Ebalta VP GM 1720 Comp. A+B es un compuesto de poliuretano blanquecino de muy alta calidad. El rápido curado de este compuesto permite ciclos cortos de desmolde, agilizando la tarea de reproducción de piezas de alta calidad de terminación y excelente resistencia a la abrasión y desgaste. Este material fue desarrollado para la fabricación de presas de escalada de acuerdo a la norma EN 12572-3:2017. Recomendamos especialmente al fabricante a revisar individualmente la geometría de las presas. Las piezas reproducidas con VP GM 1720 A/B tienen una terminación similar a la piedra, muy agradable al tacto. Puede ser coloreado fácilmente con pastas colorantes compatibles. Este material no contiene: asbesto, monómero de estireno, formaldehído, solventes, bifenilos policlorados (PCB's)

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL E INDUSTRIAL**

Almacenamiento y cuidado ambiental

Ebalta VP GM 1720 Comp. A+B tienen la estabilidad al almacenamiento indicada en sus respectivas etiquetas. Deben ser almacenados en sus envases originales en lugar seco y fresco (18 – 25°C). Los envases abiertos deben ser cerrados inmediatamente después de su uso, para evitar contaminación por el medio ambiente (polvo, suciedad, humedad, etc.) Se recomienda un rápido consumo del contenido de los envases empezados. Los envases vacíos que contengan residuos de resina o endurecedor deberán ser manipulados con las mismas precauciones que el producto original y su disposición final deberá cumplir con los requisitos legales locales. En caso de derrame químico en el suelo, deberá contenerse y recogerse inmediatamente para evitar contaminación del suelo o agua. Cualquier disposición final en el medioambiente debe ser evitado.

Precauciones de higiene

NOTA: Antes de abrir los envases lea atentamente las indicaciones sobre seguridad de manipuleo y peligros indicados en las respectivas etiquetas. Los compuestos poliisocianato son productos químicos, debiéndose por lo tanto observar las siguientes precauciones de higiene:
Usar ropa de trabajo adecuada
Evitar la inhalación de los vapores durante la aplicación. Emplear mascarillas de protección y asegurar la renovación del aire en el área de trabajo.
Evitar el contacto con la piel, puede causar irritaciones y sensibilizar al operario. Deben utilizarse guantes descartables
Evitar el contacto con los ojos. Deben usarse mascarillas faciales o anteojos de seguridad.
Esta terminantemente prohibido **FUMAR** durante las tareas, como así también la ingestión de bebidas y de alimentos en el área de mezcla y aplicación.
Para su mejor información sobre los peligros y precauciones para el uso de este producto disponemos de las respectivas hojas de seguridad (**MSDS**)

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con **VP GM 1720 / Comp. A+B**.