

## Generalidades

Sistema epoxi bicomponente sin solventes, no modificado, líquido de mediana viscosidad. Reactividad media y curado normal a temperaturas > 15°C y alta humedad relativa ambiente. Buena capacidad de mojado ideal para combinar con piedras de distintos gramajes y lograr morteros para pisos o paneles decorativos. Un postcurado adicional mejora notablemente su comportamiento térmico.

## Aplicaciones

Pisos drenantes

Aglomerante de cargas inertes

Paneles decorativos

Inclusión de arena, piedra o cuarzo

## Instrucciones de uso

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

## Relación de mezcla

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm3)
DIBETON <sup>®</sup> LS 10 A	100	100
DIBETON <sup>®</sup> LS 10 B	45	50

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C. Deberán mezclarse los componentes hasta lograr una masa homogénea de color uniforme, sin grumos ni estrías, utilizando una espátula plana y un recipiente limpio y descartable, evitando la incorporación de aire.

## Propiedades de la mezcla

Vida útil— 100g a 20°C	Minutos	25—35
Tiempo de desmolde 20—25°C	Horas	18—20
Color		Incoloro

## Condiciones de endurecimiento mínimo

Puede optarse por los siguientes ciclos de curado:

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (horas)	Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (horas)
10	N.R.	60	3
25	20	100	10 min
40	8		

Temperaturas inferiores a los 18 °C y una humedad relativa ambiente > al 50%, pueden afectar sensiblemente las propiedades finales del compuesto. Debe evitarse la condensación de humedad sobre la superficie recién aplicada durante el período de curado, manteniendo la temperatura del ambiente como mínimo unos 5 °C por encima del punto de rocío.

## Características técnicas

Viscosidad de la mezcla	Cps	1200—1400
Resistencia a la tracción	N/mm <sup>2</sup>	60—70
Resistencia a la flexión	N/mm <sup>2</sup>	95—105
Elongación a la rotura	%	5—8
Temperatura de deflexión	°C	65—75 (depende del ciclo de curado)

## Presentación

Presentación	Envase	DIPREG <sup>®</sup> LS 10 A	DIBETON <sup>®</sup> LS 10 B
Conjunto x 4,350 Kg	Bidón / Botella	3,000 Kg	1,350 Kg
Conjunto x 14,500 Kg	Bidón / Bidón	10,000 Kg	4,500 Kg
Conjunto x 29,000 Kg	Bidón / Bidón	20,000 Kg	9,000 Kg

### Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18—25°C). **Homogeneizar antes de usar.**

### Seguridad y medio ambiente

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1a clase. En caso de requerirlo contáctenos con la correspondiente Hoja de Seguridad MSDS.

Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIBETON<sup>®</sup> LS 10.