

## MASILLA MB 201 A/B

## HOJA TECNICA

### Generalidades

Masilla y sellador estructural epoxi, bicomponente moldeable de alta densidad, color beige y con buen poder adhesivo. Especialmente formulada para modelar, reconstruir artefactos, mangos de herramientas, recubrir y proteger piezas industriales y restaurar piezas artísticas y otras aplicaciones artesanales. Sella cañerías y cura debajo del agua. Adhiere sobre sí mismo dentro de las 12 h de aplicado y sobre metales ferrosos, no ferrosos, vidrio, cerámica, porcelana, madera, mármol, hormigón y plásticos reforzados en general. Buena resistencia térmica a esfuerzos mecánicos y sollicitaciones químicas hasta 65°C.

Es recomendable para uso eléctrico, específicamente para balancear motores universales en herramientas eléctricas, bordeadoras, ventiladores de techo, pequeños motores eléctricos y uso automotriz. Por sus propiedades aislantes esta especialmente indicado para la reparación de elementos y piezas electromecánicas. Fácil mezclado por amasado y aplicación o modelado manual. Su consistencia permite el relleno de fisuras y su aplicación sobre superficies verticales de 5.0 a 10.0 mm. La aplicación de calor acelera el proceso de curado y mejora las resistencias del adhesivado.

### Mezcla de la resina con el endurecedor

Componente	Partes por peso (g)	Partes por volumen (ml)
MB 201 A (Resina)	100	100
MB 201 B (Endurecedor)	100	100

Deberán mezclarse ambos componentes hasta lograr una masa homogénea de color uniforme, sin grumos ni estrías, por amasado manual intenso. Siempre es conveniente mantener la masilla a una temperatura mínima de 20 – 25°C para favorecer el mezclado.

### Tiempo de empleo (Pot Life)

Para 100 g de masilla es aproximadamente de 45 minutos a 25 °C.

### Preparación de las superficies a ensamblar

La superficie por reconstruir, sellar o proteger debe estar seca y limpia y en lo posible, ligeramente entibiada, facilitando una buena humectación de la superficie. Preparar la superficie a ensamblar por medio de abrasión o tratamiento químico. Desengrasar con alcohol isopropílico, carbonato de dimetilo o hexano. y proceder a la inmediata aplicación de la masilla. En el folleto "Recomendaciones generales para el empleo de adhesivos ", se dan precisas instrucciones para el pretratamiento de superficies a ensamblar.

### Consumo de adhesivo

El consumo es de aprox.: 1, 65 a 1,8 Kg/m<sup>2</sup> x mm de espesor

### Condiciones de endurecimiento mínimo

Puede optarse por los siguientes ciclos de curado:

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (h)	Temperatura (°C)	Tiempo (min)
15	72	70	90
25	24	100	20
40	6		

---

**Propiedades después del endurecimiento:**

Resistencia a corte típico a 25°C	MPa	5
Dureza	SHORE	D80 – D85
Propiedad de la junta		Rígida
Rango térmico	°C	-40 °C – 60°C

Tiempo mínimo de curado: 24 hs a 25°C

---

**Almacenamiento**

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados en lugar seco y fresco (18-25 °C). En zonas frías tiende a producirse una cristalización en los bordes de las tabletas/barras. Es posible recomponer la tersura del material calentando a unos 40 – 50°C durante 2 hs. en una estufa adecuada.

---

**Seguridad e higiene**

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1ª clase. En caso de requerirlo contamos con la correspondiente [HOJA DE SEGURIDAD \(MSDS\)](#)

**Medio ambiente**

Disposición final de residuos y limpieza. Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

---

La información brindada en esta hoja técnica está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIPOXIT MB201.